



**UPS MODULAR  
100KVA - 200KVA**

El UPS modular es ideal para soluciones confiables, eficientes, inteligentes y sencillas. Asegura que haya un suministro de energía escalable, seguro y de alta calidad para cualquier aplicación crítica en entornos informáticos de alta densidad, como centros de datos y otras cargas críticas. La Serie de UPS (de 25 kVA a 200 kVA) es un UPS modular de gama alta con la última tecnología de control DSP de doble núcleo.

Adopta un diseño modular altamente inteligente que incluye principalmente módulos de alimentación, módulos de derivación y módulos de control. Todos los módulos admiten la función "plug & play" para simplificar el servicio y el mantenimiento de la UPS. La potencia disponible de la UPS y el nivel de redundancia pueden expandirse verticalmente desde 25 kVA/25 kW hasta 200 kVA/200 kW en un solo gabinete de energía con una configuración flexible para satisfacer diferentes necesidades.

Basada en un rendimiento eléctrico superior y funciones de protección perfectas tanto en hardware como en software, esta serie de UPS puede adaptarse a diferentes entornos de red y proporciona protección máxima y energía de alta calidad para cargas críticas en centros de datos u otras aplicaciones importantes.

## Mejora

- . Factor de potencia alto 1.0
- . Eficiencia alta 96 %
- . Densidad de potencia alta
- . Tecnología de 3 niveles
- . Módulo de potencia de 2 RU
- . Flexibilidad de potencia de 25 a 200 kW
- . Escalabilidad con 8 módulos intercambiables en caliente
- . Pantalla táctil LCD de 7 pulgadas, uso intuitivo.

## Opciones Disponibles

- Cables paralelos, cables LBS, Sensor de temperatura de batería, Tarjeta Wi-Fi, Tarjeta GPRS,
- Alarmas EMD y SMS



## Características

- . Tecnología avanzada de control DSP de doble núcleo
- . UPS online, doble conversión y con una sólida capacidad de carga
- . Diseño compacto, diseño modular intercambiable en caliente que simplifica el mantenimiento y la escalabilidad
- . Alta eficiencia de hasta el 96% en modo online, eficiencia del 99% en modo ECO
- . Diseño de doble entrada, con bypass independiente disponible, mejorando la disponibilidad del bypass
- . Factor de potencia de salida 1.0, factor de potencia de entrada > 0.99, THDi de entrada < 3%, THDv de salida < 1%
- . Amplio rango de voltaje de entrada de 138 a 485 Vac, frecuencia adaptativa automáticamente a redes de 50 Hz / 60 Hz
- . Conversión de frecuencia disponible: entrada de 50 Hz / salida de 60 Hz o entrada de 60 Hz / salida de 50 Hz
- . Tecnología avanzada de paralelo digital, mejorando la redundancia y confiabilidad del sistema
- . Configuración flexible de parámetros del cargador y la batería, con selección de 30 a 46 unidades de batería
- . Compatible con batería de plomo-ácido y batería de litio, adecuado para diferentes requisitos de configuración de batería
- . Soporta el arranque en frío con la batería y el reinicio automático con la alimentación principal
- . Tiempo de retardo ajustable para el inicio cuando se restaura la alimentación principal, reduciendo el impacto en la red o generadores
- . La velocidad del ventilador varía inteligentemente con la temperatura, reduciendo el ruido y prolongando la vida útil del ventilador
- . Diseño tolerante a fallas para el sistema de ventiladores, con carga del 35% cuando falla cualquiera de los ventiladores
- . Función superior de protección de hardware y software, función robusta de autodiagnóstico y abundante registro de eventos
- . Función de hibernación para mejorar la eficiencia del sistema con cargas ligeras y extender la vida útil del UPS
- . Potente software de fondo para configuración de parámetros y actualizaciones en línea
- . Comunicaciones multiplataforma: interfaces de comunicación RS232, RS485, CAN, NET, contactos secos, SNMP, Wi-Fi y GPRS; supervisión en tiempo real del UPS disponible a través de la aplicación móvil después de instalar la tarjeta Wi-Fi y la tarjeta GPRS.
- . Gestión inteligente de la batería, control automático de carga flotante/equilibrada, control de autodiagnóstico de la batería, detección de SOC, detección de SOH y control de hibernación del cargador, extendiendo la vida útil de la batería.



MODELO		KUE 3T100 MODULAR	KUE 3T200 MODULAR
Capacidad Nominal		100 kVA / 100 kW	200 kVA / 200 kW
Número de módulo de potencia		4	8
Capacidad nominal del módulo de potencia		25kVA / 25 kW	
<b>ENTRADA</b>			
Cableado de entrada		Trifásico de cinco hilos (3 $\phi$ + N +PE)	
Voltaje nominal		380 / 400 / 415 Vac	
Rango de voltaje		138 ~ 305 Vac (Derrateo lineal entre 40% y 100% de carga); 305 ~ 485 Vac (sin reducción)	
Rango de frecuencia		40 ~ 70 Hz	
Factor de potencia de entrada		$\geq 0.99$	
THDi		$< 3\%$	
Rango de voltaje de bypass		-60% ~ +25% (configurable)	
Voltaje de la batería		$\pm 240$ Vdc ( $\pm 180$ ~ $\pm 276$ Vdc (configurable)	
Número de batería		40 pcs 12V baterías (30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46 pcs configurable)	
<b>SALIDA</b>			
Cableado de salida		Trifásico de cinco hilos (3 $\phi$ + N +PE)	
Voltaje nominal de salida		380 / 400 / 415 Vac	
Precisión de regulación de voltaje de salida		$\pm 1\%$	
Precisión de frecuencia de salida		Sincronizado con la red en modo red 50Hz / 60Hz $\pm 0.1\%$ en modo batería	
Factor de Potencia de salida		1	
Distorsión Armónica (THDv)		$\leq 1\%$ con carga lineal, $\leq 4\%$ con carga no lineal	
Factor de Cresta		3:1	
Sobrecarga		105% < carga $\leq 110\%$ por 60 min, 110% < carga $\leq 125\%$ por 10min, 125% < carga $\leq 150\%$ por 1min, carga > 150% por 0.2 seg.	
<b>SISTEMA</b>			
Eficiencia	Modo de línea	96%	
	Mode ECO	99%	
Tiempo de transferencia		0 ms	
Máx. Número de conexiones en paralelo		2	
Protección		Cortocircuito, sobrecarga, sobrecalentamiento, bajo voltaje de la batería, sobrevoltaje, protección contra fallas del ventilador	
Comunicación		Configuraciones estándar: RS485, CAN, NET, SNMP, puerto de contactos secos y EPO Configuraciones opcionales: tarjeta Wi-Fi, puerto paralelo, puerto LBS, tarjeta GPRS, sensor de temperatura de la batería, alarmas EMD y SMS	
Display		Pantalla táctil LCD de 7 pulgadas	
<b>AMBIENTAL</b>			
Temperatura de operación		0-40 °C	
Temperatura de almacenamiento		-25°C ~ +55 °C (sin batería)	
Humedad relativa		0 ~ 95 % (sin condensación)	
Altitud		$\leq 1000$ m, por encima de 1000 m, reducción del 1 % por cada 100 m adicionales	
Nivel de protección		IP20	
Ruido		66dB (a 1m)	
<b>OTROS</b>			
Dimensión del gabinete (An. X Pr. X AL.)		600 x 850 x 1200	600 x 850 x 2000
Peso del gabinete (kg)		180	233
Dimensiones del módulo (An. X Pr. X AL.)		442 x 620 x 86	
Peso del módulo de potencia (kg)		233	
Color		Negro	

- Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.



Interruptor de entrada principal  
Interruptor de entrada de bypass

Módulo de control  
Módulo de bypass

Módulos de potencia

Pantalla LCD

Interruptor de bypass de mantenimiento

Interruptor de salida

## Módulo de Potencia



1. Indicador de funcionamiento
2. Indicador de alarma
3. Indicador de falla
4. Interruptor listo
5. Puerto de salida
6. Puerto de entrada

Dimensiones (WxDxH) (mm)	442 x 620 x 86
Peso (kg)	20.26 kg
Corriente de carga	10 A
Capacidad	25kVA / 25kW
Densidad de poder	17.2 W / pulgada

## Módulo de Bypass



1. Indicador de ejecución
2. Indicador de alarma
3. Indicador de falla
4. Interruptor listo
5. Terminal de señal
6. Terminal de energía

Dimensiones (WxDxH) (mm)	442 x 500 x 130
Peso (kg)	18 kg
Capacidad	200 kVA / 200 kW

## Módulo de Control



1. Puerto de conexión LBS/rack en paralelo
2. Indicador LED
3. Contactos secos de entrada.
4. Contactos secos de salida.
5. Interfaz de falla a tierra de la batería (BTG)/interfaz de generador (GEN)
6. Puerto del generador (GEN)
7. Puerto del interruptor de circuito de la batería (BCB)
8. Puerto EPO (Apagado de emergencia)
9. Puerto de estado del interruptor del gabinete de distribución
10. Puerto SPD (Dispositivo de protección contra sobretensiones)

11. Puerto de temperatura ambiente.
12. Puerto de compensación de temperatura de la batería.
13. Puerto CAN
14. Puerto R485 1
15. Puerto R485 2
16. Puerto Ethernet
17. Puerto USB
18. Puerto LCD
19. Interruptor de enchufe de las placas de control del sistema.
20. Interruptor enchufable de la placa de contactos secos
21. Interruptor enchufable de la placa de monitoreo